

VEOLIA. WATER TECH

Presentación Externa 2025



Como expertos a nivel mundial en tecnología del agua de Veolia, entregamos desempeño y sostenibilidad sin concesiones.

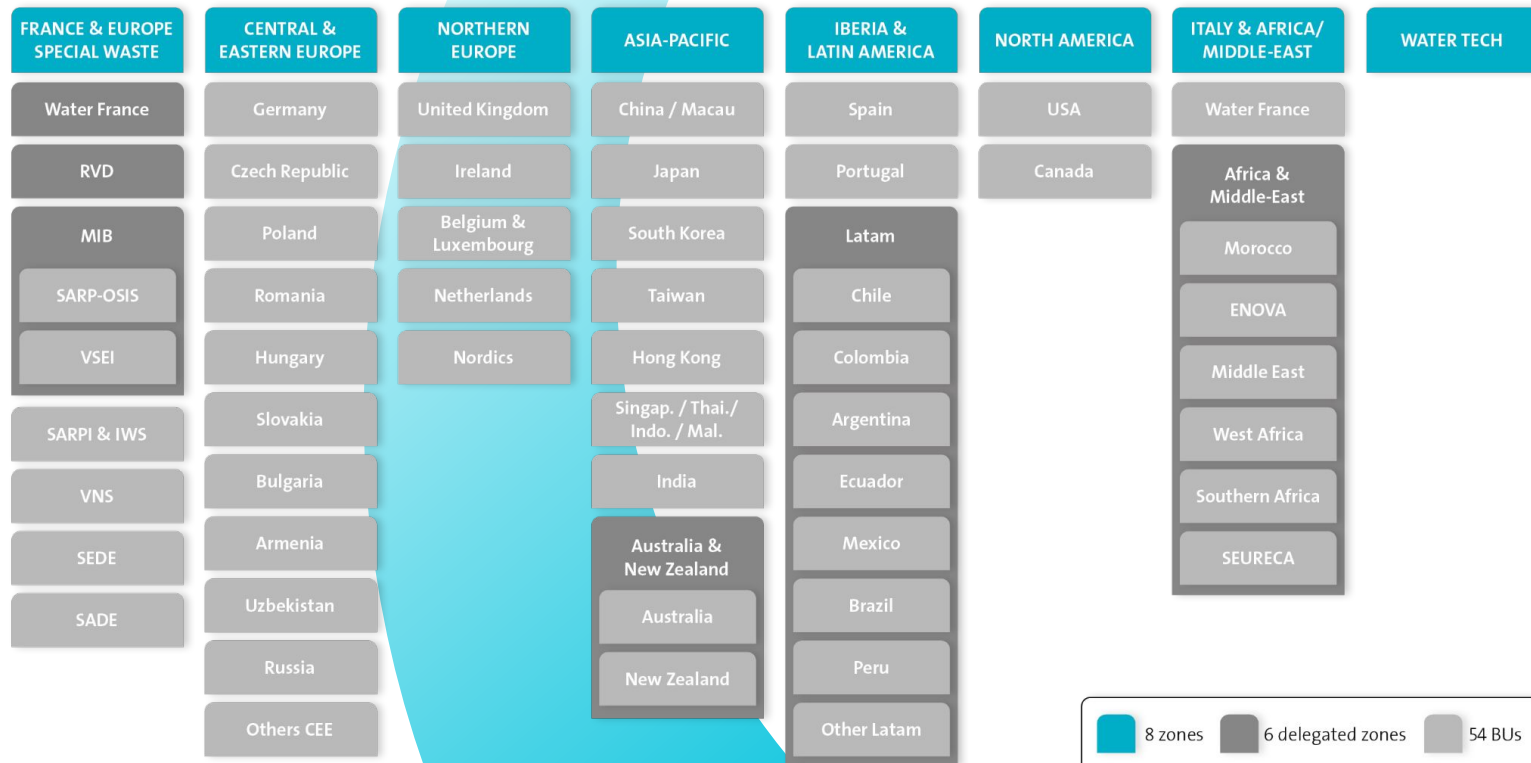
Te brindamos la tranquilidad de saber que tu negocio y comunidades están protegidos y son eficientes y resilientes.

Juntos protegemos, preservamos y reutilizamos los recursos, resolviendo los desafíos medioambientales mientras creamos las soluciones de tratamiento de agua y procesos del mañana.



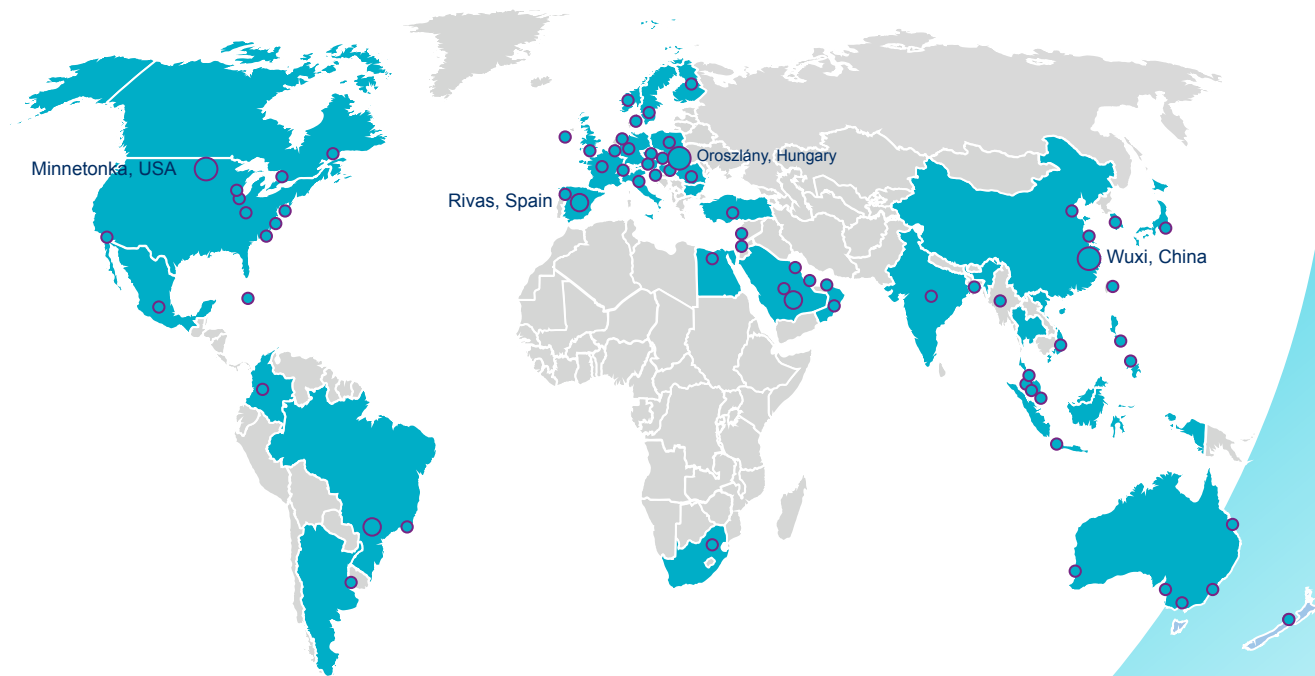
VEOLIA. WATER TECH.

CÓMO OPERAMOS DENTRO DEL GRUPO VEOLIA



VEOLIA. WATER TECH.

NUESTRA PRESENCIA GLOBAL



● Production sites

**38 plantas de
producción**

**11 laboratorios
de I&D**

**4.400+
tecnologías
patentadas**

14.000+ Clientes

VEOLIA. WATER TECH.

CIFRAS CLAVE A 2025

INGRESOS
GLOBALES

€5 B



EMPLEADOS
GLOBALES

17,500+



TECNOLOGÍAS
PATENTADAS

4,400+



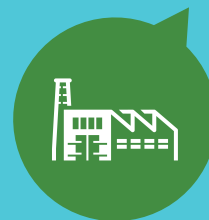
PAÍSES

54



SITIOS DE
FABRICACIÓN

38



VEOLIA. WATER TECH.

NUESTRAS CUATRO ACTIVIDADES GLOBALES

Nuestras actividades de negocio impulsan la transformación ecológica al aprovechar las tecnologías, experiencia, innovación, mercado y estrategia de ventas a una escala global.

TECNOLOGÍAS & PRODUCTOS

Proveemos a nuestros clientes un amplio portafolio de productos y tecnologías innovadoras y totalmente complementarias.

PROYECTOS DE INGENIERÍA Y ADQUISICIÓN

Diseñamos, implementamos y suministramos sistemas personalizados de tratamiento utilizando tecnologías avanzadas, ingeniería centrada en el cliente y modelos de suministros con garantías robustas.

SERVICIOS INTEGRADOS

Proveemos a nuestros clientes servicios en sitio y móviles que les brinden todos los beneficios de nuestras tecnologías y mejoren la eficiencia operativa.

SOLUCIONES QUÍMICAS Y MONITOREO

Suministramos y monitoreamos servicios químicos de alto valor añadido para proteger los activos del cliente y optimizar sus operaciones.

**La transformación ecológica
significa adaptar, mejorar y priorizar
los patrones sostenibles de
producción y consumo.**

**Significa colocar a la ecología al
frente de nuestros procesos,
soluciones y lo más importante, de
nuestra mentalidad.**

**Hacemos esto al abordar tres
grandes desafíos ecológicos ...**



NUESTRO COMPROMISO

TRANSFORMACIÓN ECOLÓGICA



Descarbonizar

Ayudamos a descarbonizar la industria, convirtiendo el agua residual en un recurso de energía limpia y asequible, ayudando a ciudades e industrias a ser más resilientes y adaptarse a los desastres frecuentes causados por el cambio climático.



Regenerar

Nuestras soluciones reducen el consumo de agua optimizando su uso. También habilitan el reciclaje y el reúso del agua residual como un recurso para las industrias y los municipios.



Descontaminar

Ayudamos a nuestros clientes a reducir la contaminación de agua, proteger la salud humana y el ambiente, minimizando los desechos y mitigando la contaminación del suelo.

DESCARBONIZACIÓN HACIA UNA SOCIEDAD NEUTRA EN CARBONO

Aumentando el **desempeño** de las plantas mientras se reduce el consumo de energía y químicos.

Minimizando las **emisiones directas de gases efecto invernadero** a través de procesos avanzados de optimización y control

**Soluciones
hacia una
sociedad
neutra en
carbón**

Ayudando a **ciudades e industrias resilientes** a través de soporte local en desastres y prevención

Implementando **tecnologías de agua** menos intensivas en el uso de energía

Aprovechando la **energía verde** resultado del tratamiento de aguas residuales y reúso local

Suministrando **soluciones bajas en carbón** a lo largo de toda la cadena de valor

NUESTRO COMPROMISO TRANSFORMACIÓN ECOLÓGICA

Más allá de
lodos...



...son un recurso
para producir biometano



AHORRANDO Y REGENERANDO RECURSOS PARA UNA SOCIEDAD RICA EN OPORTUNIDADES

Considerando todos los flujos
de materiales como **recursos
potenciales**

Multiplicando las sinergias entre los actores
públicos y privados para optimizar su
consumo, creando nuevos recursos al
desarrollar ahorros circulares y generando
recursos hídricos.

**Soluciones para
una sociedad
rica en
oportunidades**

Produciendo materias primas secundarias
a partir de **residuos reciclados**: disolventes
valorizados y compost

Protegiendo el recurso hídrico y
asegurando el acceso al mismo
en áreas bajo estrés

Produciendo **energía renovable** al
valorizar o recuperar agua residual

NUESTRO COMPROMISO

TRANSFORMACIÓN ECOLÓGICA

Más allá de
aguas residuales...



...es un recurso alternativo
de agua potable



DESCONTAMINACIÓN PARA UNA SOCIEDAD SALUDABLE EN LA CUAL VIVIR

Incrementando la **circularidad**
de los recursos hídricos

Apoyando la rehabilitación
ecológica del suelo

Optimizando las
condiciones de uso de
suelo

Habilitando la **producción**
de biomasa

**Soluciones
para una
sociedad
saludable**

Protegiendo los **hábitats** y
la **biodiversidad**

Implementando medidas
protectoras alrededor de **áreas**
de **captación de agua**

NUESTRO COMPROMISO TRANSFORMACIÓN ECOLÓGICA

Esto no solo es
agua contaminada...



... sino una oportunidad de
proteger la salud humana



¿CUÁL ES EL FUTURO DEL AGUA?

IMPACTO EN LOS MERCADOS



Sostenibilidad

Al reducir costos a través del uso eficiente de los recursos y asegurando un cumplimiento regulatorio, la sostenibilidad impulsa el crecimiento del negocio.



Resiliencia del negocio

Al reducir y asegurar recursos alternativos, los negocios construyen resiliencia a largo plazo para enfrentar los riesgos económicos y medioambientales, asegurando la adaptabilidad en mercados dinámicos.



Eficiencia y reducción de costo

En los mercados actuales, donde las presiones al precio son comunes, las operaciones eficientes, el uso de recursos optimizados y el mínimo de residuos, llevan a una alta productividad y menos gastos.



Nueva perspectiva del cliente

Las empresas responden a las expectativas crecientes del público, al implementar RSC en sus estrategias clave, experimentando una mejora en lealtad a la marca y alcance de mercado.



Regulaciones

Al cumplir con las nuevas regulaciones los negocios muestran su compromiso con los estándares sociales y ambientales, atrayendo y reteniendo a los clientes mientras minimizan potenciales interrupciones para sus operaciones.

EL FUTURO DEL AGUA

IMPULSORES DEL CAMBIO



Crecimiento poblacional

Incremento directo del uso individual de agua

El incremento en el consumo intensifica el uso de agua industrial



Cambios climáticos

El incremento en las temperaturas causa sequía y reduce la disponibilidad del agua.

Las temperaturas extremas mudan patrones de clima, dañan infraestructuras y provocan la contaminación del agua.



Escasez de recursos

La disminución natural de los recursos incrementa la competencia por el acceso a ellos.

La inadecuada gestión del agua causa agotamiento del recurso y degradación en ciertas regiones



Regulaciones ambientales

La creciente concienciación impulsa la conservación y la reducción de residuos

El énfasis se ha puesto en las estrategias y gestión responsable del agua.

VEOLIA. WATER TECH.

MERCADOS CLAVE



**Energía
Upstream**



Farmacéutico



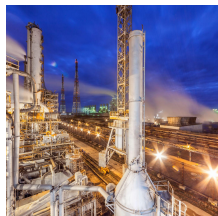
Energía



**Papel &
Celulosa**



**Ciencia &
Healthcare**



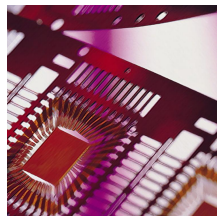
**Procesamiento
químico**



**Alimentos &
Bebidas**



HPI



**Micro
Eletrónica**



Mineración



Municipal

VEOLIA. WATER TECH LATAM



VEOLIA. WATER TECH LATAM.

Presente en América Latina desde hace más de 80 años.

Protegemos, preservamos y reutilizamos recursos, abordando los desafíos ambientales de hoy mientras creamos las soluciones de tratamiento de agua y procesos del mañana.

Negocios



+1300
clientes



+1400
referencias de
proyectos

Personas &
Operaciones



+1500
empleados



31%
de posiciones
estratégicas de
liderazgo ocupadas
por mujeres



8
plantas

Entrega de
Valor al Cliente



Regeneración
Ahorro
de agua
1275 M
litros



Descarbonización
Reducción de
Emisiones
238000
tCO2e



**Eficiencia
Energética**
11800 M
kWh

*"Programa de Generación de Valor (VGP), resultado de proyectos con clientes en 2024.
\$55 MUSD de ahorros operativos*



Planta Sorocaba
Especialidades químicas
Equipos y sistemas

Laboratorios Tecnológicos

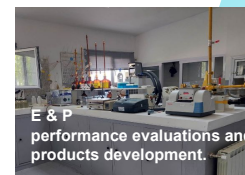
Universidade de Rio
de Janeiro



Neuquen



E & P
performance evaluations and
products development.



E & P
performance evaluations and
products development.

ENTREGANDO SOLUCIONES CONCRETAS A LO LARGO DE LA CADENA DE VALOR DEL CLIENTE



**Tecnologías &
Productos**



**Proyectos de
Ingeniería &
*Procurement***



**Servicios
Integrados**



**Soluciones
Químicas &
Monitoreo**

TECNOLOGÍAS & PRODUCTOS

SEPARACIÓN POR MEMBRANA

Tamaño de poro

Materiales comunes

100 μm 1 μm 0.1 μm 0.01 μm 0.001 μm 0.0001 μm

Cartuchos

Microfiltración

Ultrafiltración

Nanofiltración

Ósmosis Inversa

Electrodialísis

Coloides
Partículas Suspendidas
Macromoléculas
Partículas Grandes

Bacterias
Quiste de Giardia
Cryptosporidium

Bacterias y virus
Proteínas y Enzimas
Sílice Coloidal
Moléculas Orgánicas Grandes

Iones Bivalentes
Moléculas Orgánicas Grandes
Compuestos que causan color

Sales disueltas
Metales pesados
Bacterias y virus
Compuestos Orgánicos

Iones
Ácidos
Sales Disueltas



Filtración de Cartucho



Ultrafiltración ZeeWeed
Membranas de Fibra Hueca



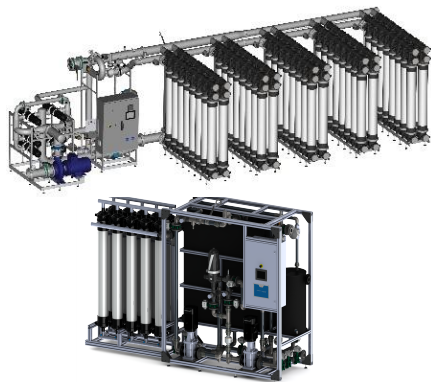
Membranas de Tipo Espiral



Tecnologías de Electrodialísis
Electrodesionización E-Cell

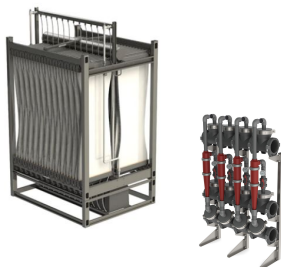
TECNOLOGÍAS & PRODUCTOS

EQUIPOS & SISTEMAS



Sistemas
Pre-configurables de
Ultrafiltración

[Z-PAK R](#)
[Aquasource*](#)



Intensificación de
procesos biológicos

[ZeeWeed MBR](#)
[memDENSE* MBR](#)
[ZeeLung MABR](#)
[zeeDENSE* MABR](#)
[MBBR Hybas™](#)
[Anita™ Mox](#)
[Biostyr® DUO](#)



Sistemas
OI / NF / EDI

[PROflex](#)
[SeaPRO](#)
[PROflex EDI](#)
[Sistemas E-Cell](#)
[E-Series RO](#)

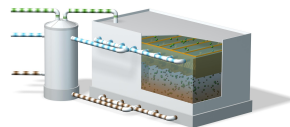
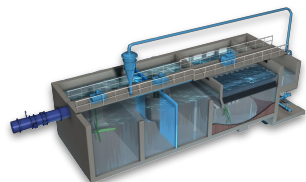
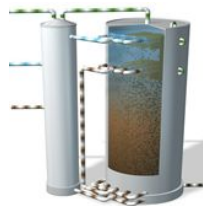


Purificación &
Desinfección

[Ozonia \(Ozono\)](#)
[Aquaray Ultravioleta](#)

TECNOLOGÍAS & PRODUCTOS

EQUIPOS & SISTEMAS



Producción de agua
municipal e
industrial

Tratamiento &
Reutilización de
Efluentes

Tratamiento
anaeróbico de
efluentes y purificación
de biogás

Tecnología para la
producción de agua
ultrapura

ELGA - Soluciones
de agua para
laboratorios

[Actiflo](#)
[Hydrotech](#)
[Idraflot](#)

[MBBR](#)
[Evalet](#)
[Ecodisk](#)

[Biothane advanced EGSB](#)
[Biobed-duo](#)
[Memthane](#)

[Orion](#)
[Nurion](#)
[Polaris](#)

[Medica](#)
[Purelab](#)
[Biopure](#)

PROYECTOS DE INGENIERÍA & PROCUREMENT

- ✓ Diseñamos, implementamos y gestionamos sistemas de tratamiento a medida utilizando tecnologías avanzadas, ingeniería centrada en el cliente y modelos de adquisición con garantías robustas
- ✓ +1400 referencias de proyectos en Latam (proyectos personalizados y/o sistemas)
- ✓ *Know-how* y experiencia en la integración de soluciones para aguas difíciles de tratar.

Capacidades de inicio a fin en Latam

Hub de Proyectos Complejos



Oil & gas
Upstream
Offshore
Refinerías



Papel &
Celulosa



Municipal



Litio

Algunas
aplicaciones
especializadas

Aguas de proceso
Industrial

Intensificación de
tratamiento biológico

Tough-to-Treat
water

Reuso potable
directo /
indirecto

Reuso
Industrial

Recuperación
de recursos

Optimización
de procesos

Zero-liquid-
Discharge
Água ultrapura

Wastewater
reclaim

SOLUCIONES QUÍMICAS & MONITOREO

Suministramos y monitoreamos servicios químicos de alto valor añadido para proteger los activos del cliente y optimizar sus operaciones.

Entregando metas concretas en sostenibilidad del agua & procesos...



Ahorros

Mantenimiento
Consumo energético
Químicos Básicos



Cuidado del agua

Consumo
Optimización
+Recursos alternativos
+Reúso/ recirculación



Menos emisiones

Reducción de efluentes
GEI
Contaminación de
fuentes de agua



+Productividad & Seguridad

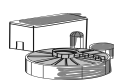
Mejora de procesos
Eficiencia operativa
Calidad de producto

Programas Químicos y de Monitoreo Personalizados



Aplicación Experta

[Diseño de programa
de tratamiento](#)



Química del agua

[Caldera](#)
[Torre de enfriamiento](#)
[Agua residual](#)
[Membranas](#)



Química de proceso

[Petróleo & Gas](#)
[Dust control](#)
[Hidrocarburos](#)
[Procesamiento químico](#)
[Fuel additives](#)



Soluciones digitales

[Automatización](#)
[Digitalización](#)
[Conectividad](#)

& recompensando a nuestros clientes y equipos por su compromiso y el valor creado



Proof Not Promise Award (PnP)

Ahorros operativos
Aumentos de eficiencia y
productividad.

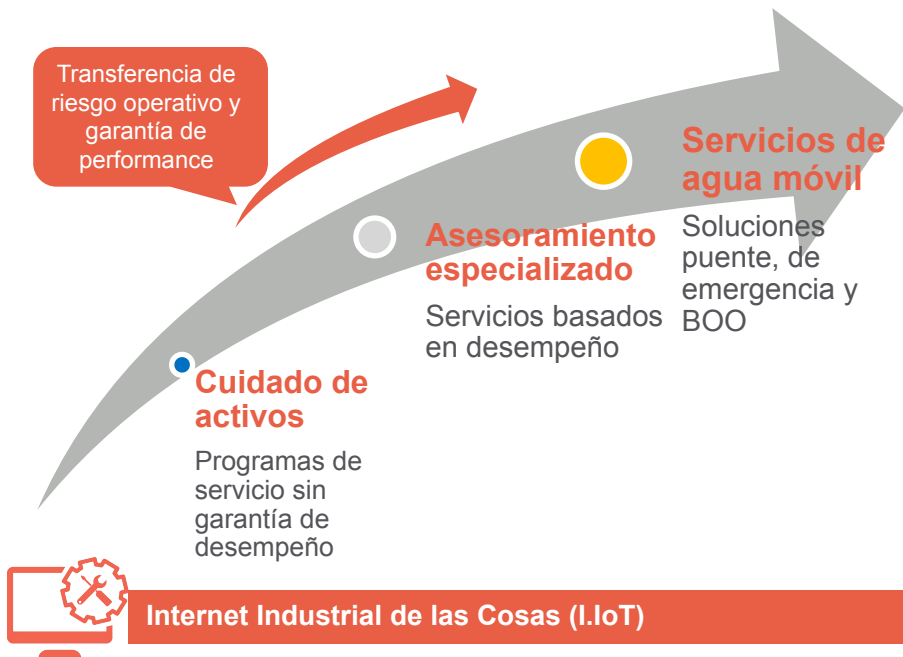
Return on Environment Award (RoE)

Valor medioambiental generado en
regeneración de recursos,
descontaminación y
descarbonización.

SERVICIOS INTEGRADOS



Brindamos a nuestros clientes servicios integrados en sitio y móviles para entregarles todos los beneficios de nuestras tecnologías y eficiencia operativa



HUBGRADE

OFERTA DIGITAL GLOBAL DE VEOLIA



Un amplio y flexible rango de soluciones digitales que responden a los desafíos de los operadores y gerentes



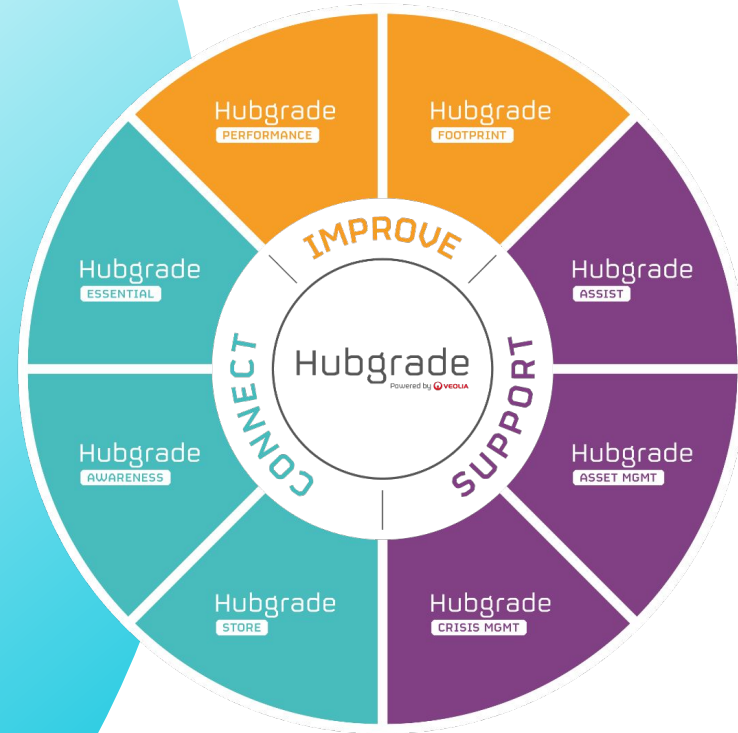
Rápido acceso a la red global de expertos de Veolia



Una plataforma digital basada en múltiples fuentes de datos, analíticas avanzadas y la amplia experiencia de tratamiento de agua de Veolia



¡Soluciones comprobadas ya implementadas a nivel mundial con excelente retroalimentación de nuestros clientes!



HUBGRADE OFERTA DIGITAL GLOBAL DE VEOLIA





THANKS MERCİ OBRIGADO GRACIAS!

¡Consulte nuestros canales!

website

VEOLIA

<https://www.watertechsolutions.com.br/>

<https://www.latam.veoliawatertechnologies.com/es>

<https://www.veoliawatertech.com/en>

